



TESSAROL Alu bronz 400°C

URČENIE

Na ochranu kovových predmetov, ako sú rúry na odvod dymu ..., vystavených zvýšenej teplote do 400°C.

VLASTNOSTI

- špeciálny náter kovového vzhľadu
- odolnosť do teploty 400°C

TECHNICKÉ ÚDAJE	
ZLOŽENIE	prírodný polymér, rozpúšťadlo, hliníkový pigment
ODTIENE	strieborná
VYTVÁRANIE ODTIEŇA	/
LESK	polomatný
HUSTOTA	0.95 g / ml
RIEDENIE	prípravený na použitie
EU VOC kategória a limity	Maximálny obsah prchavých organických zlúčenín - výrobok - 840 g/l, hraničný limit (IIB(e) 2007) - 650 g/l.
BALENIE	0.2 l, 0.75 l, 10 l
TRVANLIVOSŤ	originálne zatvorený a doporučeným spôsobom skladovaný (teplota od +5°C do +35°C, suchý priestor) je výrobok upotrebiteľný do dátumu uvedenom na balení.

NÁVOD NA POUŽITIE				
SPOSOBY NANÁŠANIA	riedenie	viskozita	tryska	tlak
štetec, valček				
striekanie				
striekanie vzduchom	/	doporučená	1.2 - 1.5mm	3 - 4 bar
bezvzduchové striekanie airless	/	doporučená	0.23 - 0.28 mm	120-160 bar
PRACOVNÉ PODMIENKY	teplota farby, vzduchu a povrchu minimálne +5°C			
SUŠENIE (T = +20°C, relatívna vlhkosť 65%)	suché na prach cca. 30 minút, interval medzi vrstvami 24 hodín V podmienkach nižšej teploty a vyššej relatívnej vlhkosti sa čas sušenia predlžuje.			
VÝDATNOSŤ	teoretická: pri jednonásobnom nanesení 10-12m ² / 1 l, praktická spotreba závisí od spôsobu nanášania.			
ČISTENIE NÁRADIA	NITRO-riedidlo			

PRÍPRAVA PODKLADU

Železný a oceľový podklad

Hrdzu odstránime mechanicky, masťoty a ostatné nečistoty **NITRO-riedidlom**.

Obnova starých náterov

Nepoškodené nátery očistíme a prebrúsime, poškodené nátery odstránime úplne.

NÁTEROVÝ SYSTÉM

PODKLAD	PRÍPRAVA PODKLADU	ZÁKLADNÝ NÁTER	KONEČNÝ NÁTER
ŽELEZO, OCEĽ	odstraňovanie hrdže a nečistoty	/	3x TESSAROL Alu bronz 400°C
STARÉ NÁTERY	čistenie a brúsenie, odstraňovanie poškodených náterov	/	1-2x TESSAROL Alu bronz 400°C